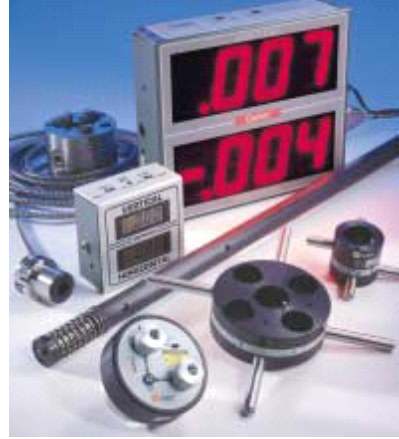


激光准直仪L-705 L-706

对压出机桶及其他枪膛孔的直线矫正激光准直仪。

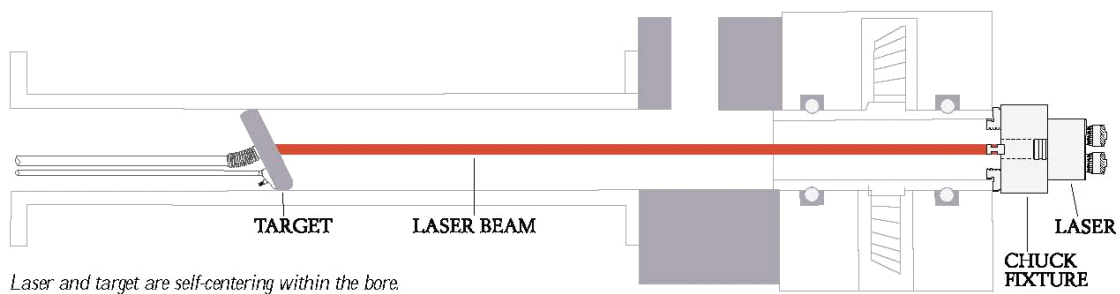
压出机线向不正引起轴纹及方面的问题要求经常更换，费用。其结果，其加了停工时间及较高维修。



Hamar 激光准直仪利用精密激光与光靶定位的修正压出机线向偏高,可提高压出机更改及桶的使用寿命到3倍。齿轮箱与柄平行,实时测量,用户可监控矫正直线度与桶的外壳,在大问题发生前可以矫正。我们客户证实矫正适当可使柄及螺纹使用时间延长3倍。

简便的安装

前部装置/后部调节 L-705 设计于与压出机出轮箱装配在一起。激光束通过膛射入旋转轴与放在柄内的光靶自动聚焦。(见下图)



激光束简单的倒置 ($0+180^\circ$)，意味的激光束对出轮轴族转的快速矫正。此过程去除激光器机器安装的错误，导致柄与齿轮箱准确矫正。手持，电池操作，两轴（垂直、平面）读出显示，便于实时直接对准直线误差 0.0005 英寸。

比光学准直仪快 2-3 倍对压出机桶或膛孔的直线矫正非常快捷简便，安装用 5-10 分钟。矫正时间比通常光学准直仪快 2-3 倍。

激光准直仪优点：

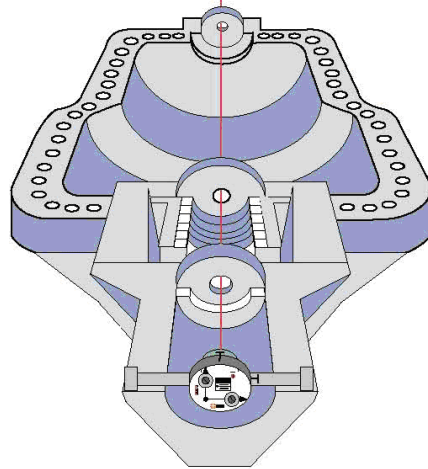
- 简单，10 分钟过程
- 自动对准激光与光靶
- 两轴“实时”显示
- 矫正中心线误差 0.0005 英寸
- 操作范围达到 100 英尺
- 紧凑的坚固便携式设计
- 先进计算机选择
- 可改造适用于多种膛孔

激光准直仪特点

激光准直仪的多功能性，与广泛的 2 轴和 4 轴光靶组合，L705/706 激光准直仪能用于众多的膛孔的直线矫正与测量。

- L-705 激光器设计为操作范围达 40 英寸其他应用包括：

1. 轴承孔直线矫正
2. 曲柄轴箱轴承中心线的测量
3. 汽缸直度的测量
4. 飞机铰链线矫正
5. 涡轮机的横隔膜：密封油孔内壳的线矫正



- L-706 激光器设计为操作范围 40-100 英寸，如大型蒸汽涡轮机和压缩机微米控制角度调整。

在线矫正过程中，激光器后的微米控制，提供精确控制点，控制通过安装在支架上激光器照射到方面内的激光。调整微米控制是激光束与齿轮轴族转的平行。

光束泵交预置

L-705 和 L-706 激光器不要求任何聚焦调整。装置机架和激光孔径是精密加工，故光束与机架同心度在 0.0005 英寸。

方便安装

前部固定/后部可调的 L-705 激光器设计为与压出机齿轮箱堂孔安装。将激光器前端装入装配架上 0.75 英寸孔中。然后将支架放入压出机齿轮箱的孔或参考孔中。有一些附加装置 Hamer Laser 公司可提供。

自动聚焦光靶

自动聚焦光靶和定做适配器用于膛孔尺寸的读出的聚焦与比较：

1. 在“自动聚焦型”光靶放入膛孔式压出机桶的自由末端，不需要调整任务零件而自动聚焦。即使有桶套，读出电缆，可用于取出光靶。用加长电缆和杆，光靶可放在桶式长孔内达 30 英尺。
2. 在“测量型”适配器可转动。光靶用于测量桶/膛孔直径和柄套。光靶设定一个参考直径然后移到测试点，在该点与参考直径的差别就被测试了。

可见光束

低能可见光束使粗糙直线校准变的简单，看不到光束要求更多操作。

先进的计算机选择

数据可选用方便的笔记本电脑来选择显示。

紧凑坚固设计

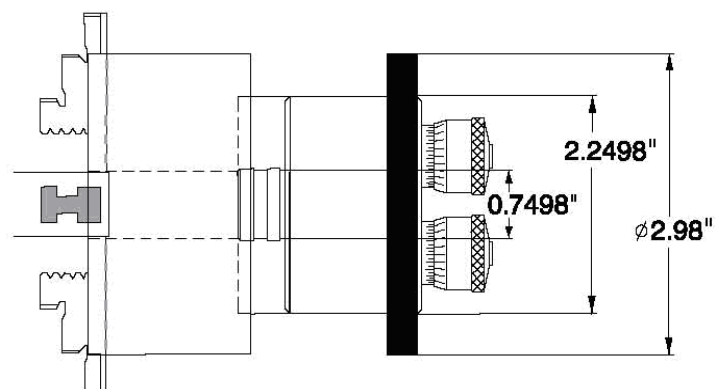
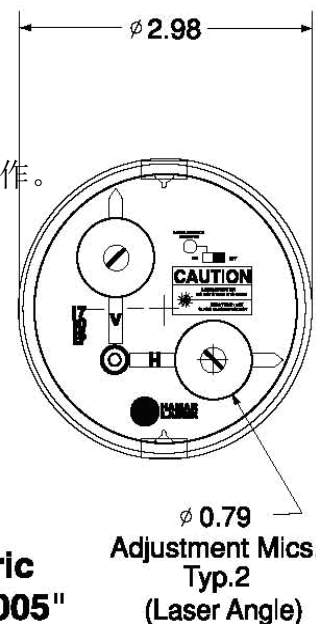
紧凑激光器是由能承受工厂环境坚硬的耐用材料制成。

电池操作

L-705 和 L-706 用标准电池可操作 8 小时。

(可更换 9 伏电池)，直流转换器可提供连续操作。

L-705 和 L-706 激光器



| | |
|-------|--|
| 尺寸 | (看线图) |
| 重量 | 1.2 磅 (0.5 公斤) |
| 电源 | 9 伏外部电池包/直流转换器 |
| 中心 | 激光孔径同心度在 0.0005 英寸 (0.01um) 内 |
| 角度 | 由两个测微计控制，角度能重复 设定在 0.0002 英寸/尺 (0.017mm/m) L-705 (0.001 英寸在测微计=0.010 英寸在 33ft) L-706 (0.001 英寸在测微计=0.010 在 100ft) |
| 角度调 | L-705 $\pm 0.18^\circ \pm .0375$ 英寸/ft. (± 3.1 mm/m) |
| 节范围 | L-706 $\pm 0.06^\circ \pm .0125$ 英寸/ft. (± 1.04 mm/m) |
| 操作距离 | L-705 33ft (10.0 米) 建议 L-706 100ft (33.3 米) 建议 |
| 激光束直径 | 激光 < 0.25In. /6.4mm (直径重达 30ft. /9m) |
| 能量 | 激光 < 1mW. Cw. BRH II 级 |
| 激光波长 | 670 毫微米 |
| 材料 | 铝支架，所有装配表面 440. ss. 孔径硬度 (RC54-60) |